附件3

**唐河县工贸行业风险分析**

**1.建材行业**

（1）水泥厂煤磨袋式收尘器（或煤粉仓）未设置温度和一氧化碳监测，或未设置气体灭火装置，或监测、灭火装置失效，有导致火灾、其他爆炸、中毒和窒息事故的风险。

（2）筒型储存库人工清库作业外包给不具备高空作业工程专业承包资质的承包方且作业前未进行风险分析，有导致坍塌、高处坠落事故的风险。

（3）燃气窑炉未设置燃气低压警报器和快速切断阀，或易燃易爆气体聚集区域未设置监测报警装置，有导致火灾、其他爆炸事故的风险。

（4）进入筒型储存库、磨机、破碎机、篦冷机等有限空间作业时，未采取有效的防止电气设备意外启动、热气涌入等隔离防护措施，有导致火灾、触电事故的风险。

**2.纺织行业**

（1）纱、线、织物加工的烧毛、开幅、烘干等热定型工艺的汽化室、燃气储罐、锅炉等有导致火灾、其他爆炸、容器爆炸、中毒和窒息事故的风险。

（2）保险粉、双氧水、亚氯酸钠、雕白粉（吊白块）等与禁忌物料混合贮存的；保险粉露天堆放，或储存场所未采取防水、防潮等措施，有导致火灾、其他爆炸、中毒和窒息事故的风险。

**3.轻工行业**

（1）食品制造企业涉及烘制、油炸等设施设备，未采取防过热自动报警切断装置和隔热防护措施，有导致火灾事故的风险。

（2）白酒储存、勾兑场所未规范设置乙醇浓度检测报警装置，有导致火灾、其他爆炸事故的风险。

（3）陶瓷制造企业窑炉未设燃气低压警报器和快速切断阀，或易燃易爆气体聚集区域未设置监测报警装置，有导致火灾、其他爆炸事故的风险。

（4）喷涂车间、调漆间未规范设置通风装置和防爆电气设备设施，有导致火灾、其他爆炸事故的风险。

**4.机械行业**

（1）吊运熔融金属的起重机不符合冶金铸造起重机技术条件，或驱动装置中未设置两套制动器；吊运浇注包的龙门钩横梁、耳轴销和吊钩等零件，未进行定期探伤检查，有导致火灾、其他爆炸事故的风险。

（2）铸造熔炼炉炉底、炉坑及浇注坑等作业坑存在潮湿、积水状况，有导致火灾、其他爆炸事故的风险。

（3）铸造熔炼炉冷却水系统未配置温度、进出水流量检测报警装置，没有设置防止冷却水进入炉内的安全设施，有导致火灾、其他爆炸事故的风险。

（4）天然气（煤气）加热炉燃烧器操作部位未设置可燃气体泄漏报警装置，或燃烧系统未设置防突然熄火或点火失败的安全装置，有导致火灾、其他爆炸、中毒和窒息事故的风险。

（5）涂装调漆间和喷漆室未规范设置可燃气体报警装置和防爆电气设备设施，有导致火灾、其他爆炸、中毒和窒息事故的风险。

**5.商贸行业**

（1）大中型商超人员密集，由于人防、物防、技防措施不到位，一旦发生火灾，火势发展迅猛，人员疏散困难，可能引发严重的火灾事故。

（2）出入口、过道等设计不合理或者照明强度不够，人员密度大、疏散无序，如发生突发事件，有可能引起人群恐慌，导致发生踩踏事故。

**6.涉爆粉尘风险**

可燃性粉尘可能引发火灾、其他爆炸等事故。

（1）粉尘爆炸场所，防爆电气设备和线路未定期维护保养；

（2）未建立并落实粉尘清扫制度；

（3）未严格执行粉尘防爆相关要求。

**7.有限空间风险**

有限空间作业可能引发中毒和窒息、其他爆炸等事故。

（1）未建立有限空间作业制度，未开展有限空间辨识或辨识不到位；

（2）有限空间作业未严格执行作业审批制度和“先通风、后检测、再作业”的工作要求；

（3）作业现场无安全措施或安全措施不到位，作业人员缺乏相应知识，发生中毒和窒息事故时，盲目施救。

**8.危险化学品使用存储风险**

危险化学品使用存储可能引发中毒和窒息、火灾、其他爆炸等事故。

（1）未按照危险化学品相关法律、法规和标准规范进行危险化学品储存和使用的管理；

（2）未建立危险化学品存储和使用的安全管理规章制度和操作规程；

（3）危险化学品存储和使用场所未依规设置相应危险化学品检测报警等安全设施设备。